

Technische Beschreibung - Führungsrollen

Außenring	Werkstoff Stahl 20CrMnTi, einsatzgehärtet Oberflächenhärte 62-2 HRC
Innenring	Werkstoff Wälzlagerstahl UNI 100Cr6 Härtegrad 62-2 HRC
Anschweißbolzen	Werkstoff S355 J2G3 gut schweißbar
Toleranzbereich Bolzendurchmesser	0/-0,05mm
Schrauben	TORX-Schraubensicherung DIN 267-28 Polyamid-Fleck-Beschichtung - einkleben entfällt
Toleranzen	Zylinderrollenlager nach DIN 620 Toleranzklasse: PN (PO) Tragzahlenfaktoren nach ISO 76 und ISO 281/1
Abdichtung	ZRS-Dichtung Labyrinth/Elastomer-Dichtung, lebensdauer geschmiert
Nachschmierung	<p>ab Baugröße 060 optional nachschmierbar.</p> <p>Nachschmierbohrung sind mit Gewindestopfen M6 verschlossen. Auslieferung erfolgt ohne Schmiernippel. Rollen sind an den Schmierschlüsseln mit einer Fettpresse abzuschmieren.</p> <p>Tigerrollen in der Standardausführung sind mit Lithium-Schmierfett Grad 3 befüllt.</p> <p>In üblichen Umgebungen wie Industriehallen oder Lagerhallen ist ein regelmäßiges Abschmieren in einem Intervall von 6-12 Monaten ausreichend.</p> <p>Äußere Einflussfaktoren wie Schmutz, Feuchtigkeit, Temperatur, erhöhte Einsatzzeiten oder auch chemische Substanzen können dazu führen, dass das Intervall verkürzt werden muss.</p>
Betriebstemperatur	Allgemein: von -40°C bis +120°C; kurzfristig bis +150°C Hochtemperaturlager: bis +250°C
Hinweis	Die Laufflächen unserer Kombirollen sind ballig gefertigt. Rollen mit Durchmesser <100mm sind vor dem Einschweißen zu demontieren.

